

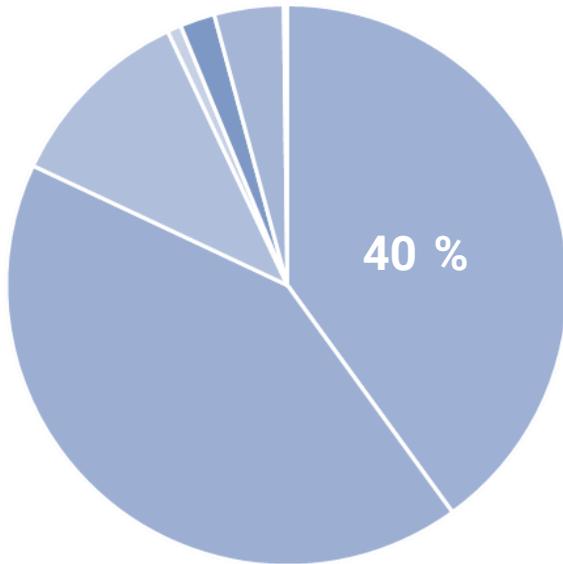


réemploi de matériaux de construction

**\_CONTEXTE**

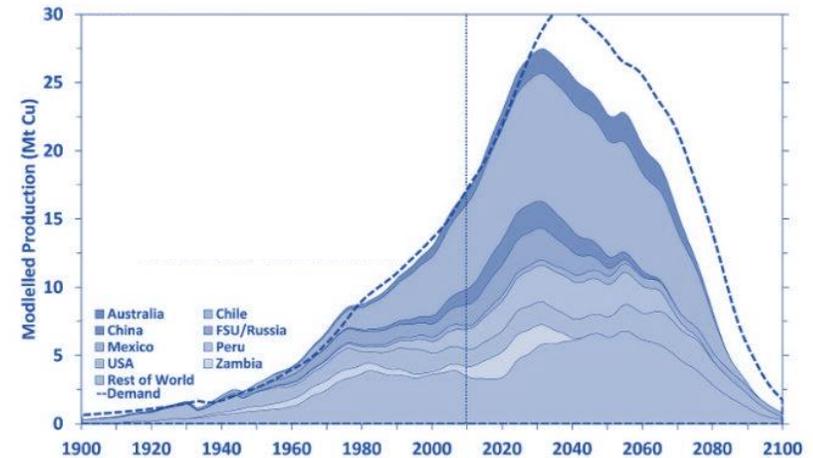
# CONTEXTE ENVIRONNEMENTAL ET ÉCONOMIQUE

**BTP:**  
40% de la production annuelle  
de déchets



849 millions de tonnes

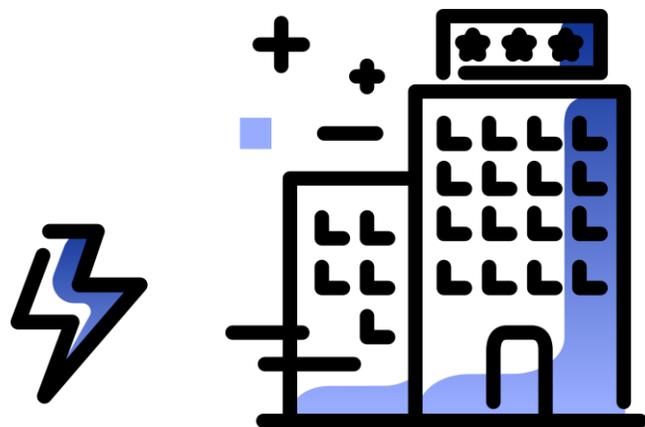
**Raréfaction et augmentation  
du coût  
des matières premières**



## CONTEXTE ENVIRONNEMENTAL ET ÉCONOMIQUE

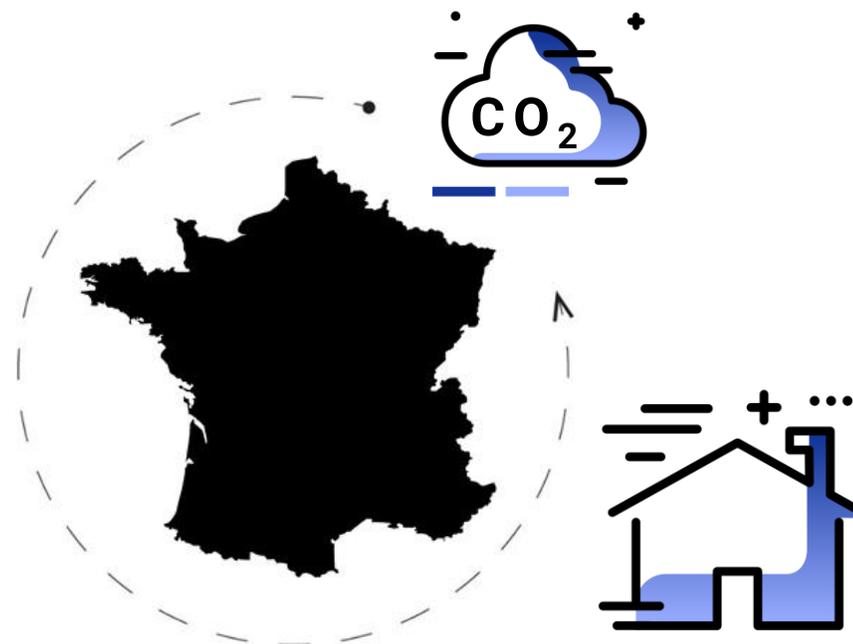
### Matériaux :

50 % de l'énergie consommée  
sur la durée de vie  
du bâtiment

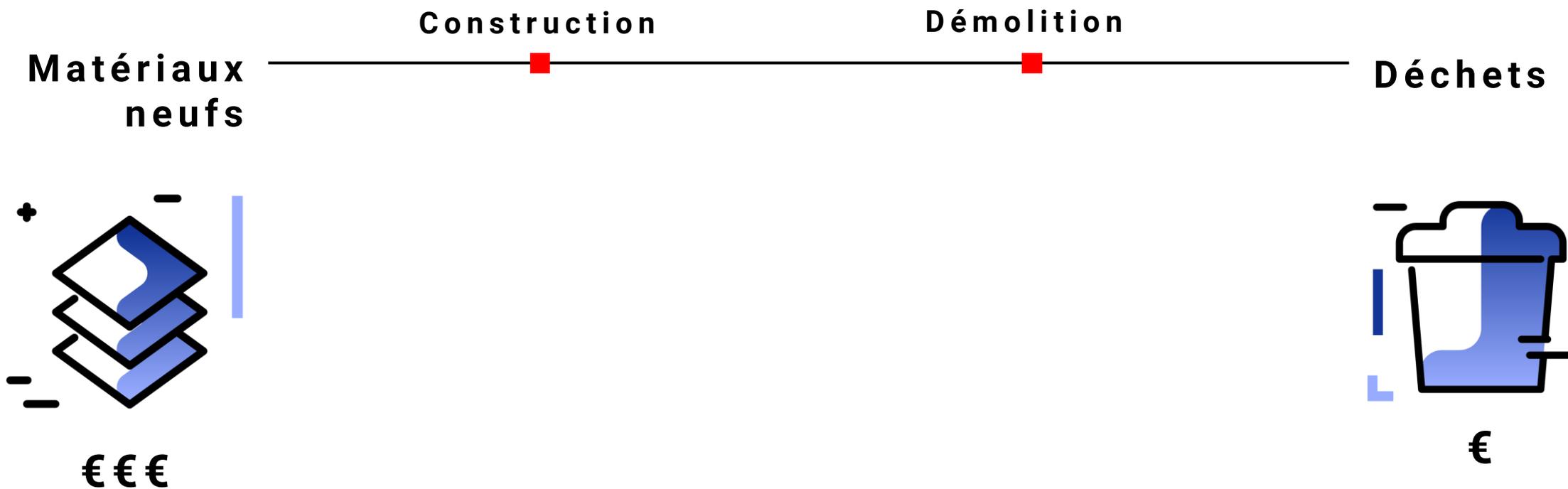


### Bâtiment :

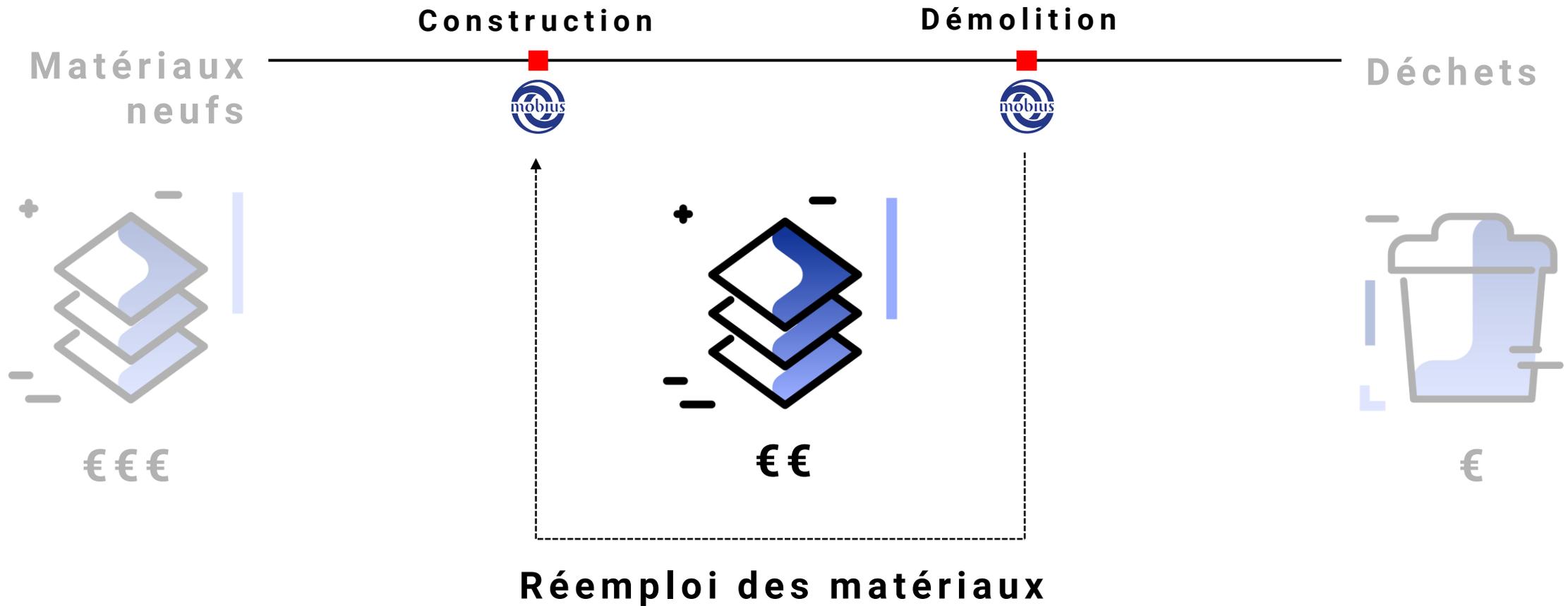
35 % des émissions  
de gaz à effet de serre  
en France



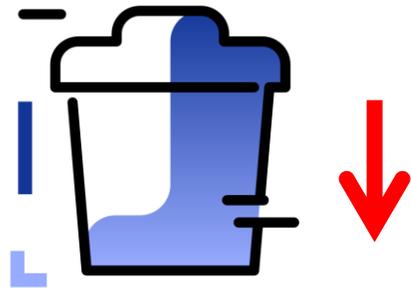
# ÉCONOMIE LINÉAIRE



# ÉCONOMIE CIRCULAIRE



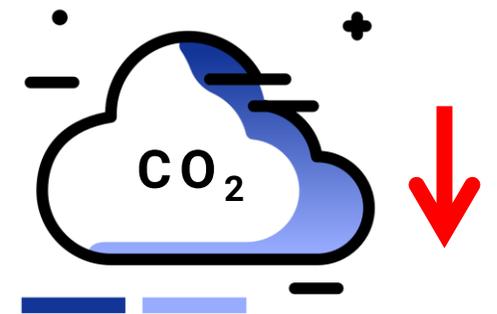
# VALORISATION ENVIRONNEMENTALE SOCIÉTALE



Réduction des  
déchets



Réduction de la  
consommation de  
matière première



Réduction des  
consommations  
énergétiques et  
production de  
carbone

VALORISATION  
FINANCIÈRE ET  
LOCATIVE CLIENT

Certifications Environnementales



Labels Environnementaux



VALORISATION  
FINANCIÈRE ET  
LOCATIVE CLIENT

Certifications Environnementales



Labels Environnementaux

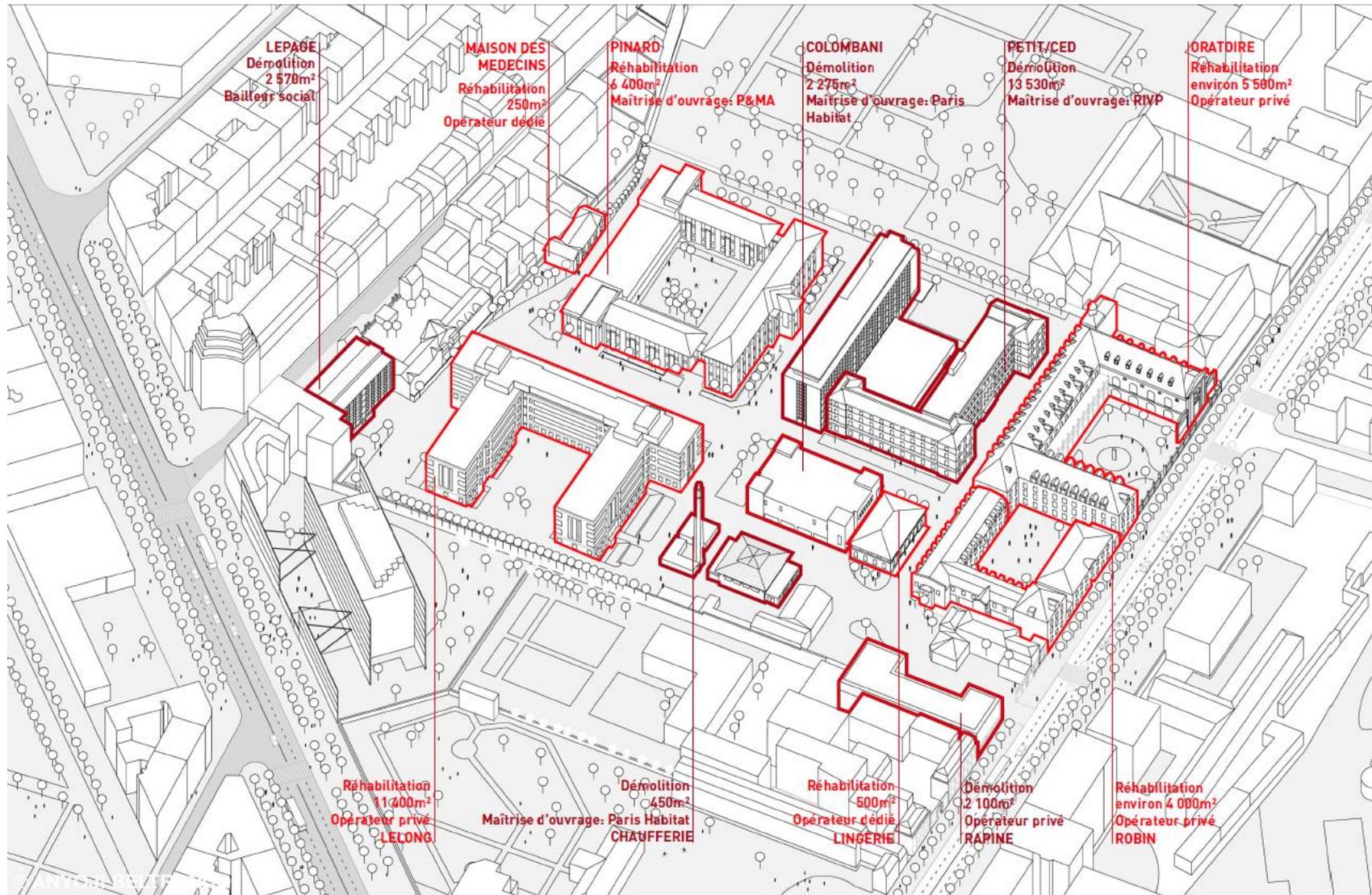


# EQUIPES



**\_CONSEIL**

# AMO RÉEMPLOI ZAC SAINT VINCENT DE PAUL

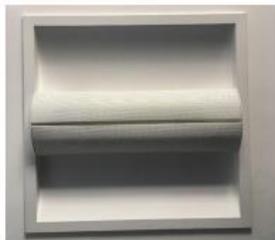


## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL

- Diagnostic ressource : matière + matériaux

# SAVOIR – FAIRE : CONSEIL

**Lot :** CFO\_CFA                      **Code Produit :** 01\_1  
**Type :** Eclairage                      **% de valorisation :** 50 %  
**Produit :** Plafonnier - Dalle



**Quantité** 220  
**Nature des matériaux** Alliage  
**Dimensions** Longueur [cm] Largeur [cm] Épaisseur [cm]  
 60 60 10  
**Poids** 2,3 kg



**Localisation** Du R+1 au R+6

**Bilan CO<sub>2</sub>** 119 kg eq CO<sub>2</sub> / unité



**Préconisations réemploi et réutilisation** Conservation, donation ou vente

**Complexité de la dépose soignée**

Remarque



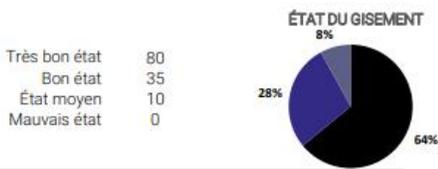
**Lot :** MINT                              **Code Produit :** 02\_9  
**Type :** Porte simple battant                      **% de valorisation :** 50 %  
**Produit :** Porte Pleine



**Quantité** 125  
**Nature des matériaux** Aggloméré  
**Dimensions** Longueur [cm] Largeur [cm] Épaisseur [cm]  
 90 204 3  
**Poids** 30 kg

**Localisation** Du R+1 au R+5

**Bilan CO<sub>2</sub>** 324 kg eq CO<sub>2</sub> / unité



**Préconisations réemploi et réutilisation** Donation ou vente

**Complexité de la dépose soignée**

Remarque



## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL

- Diagnostic ressource : matière + matériaux
- Schéma – directeur :
  - Conservation
  - Donation
  - Vente.

- Diagnostic ressource : matière + matériaux
- Schéma – directeur :
  - Conservation
  - Donation
  - Vente.
- Rédaction des CCTP curage / démolition

- Diagnostic ressource : matière + matériaux
- Schéma – directeur :
  - Conservation
  - Donation
  - Vente.
- Rédaction des CCTP curage / démolition
- Organisation et suivi des journées de dépose collaboratives

## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL



## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL



## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL



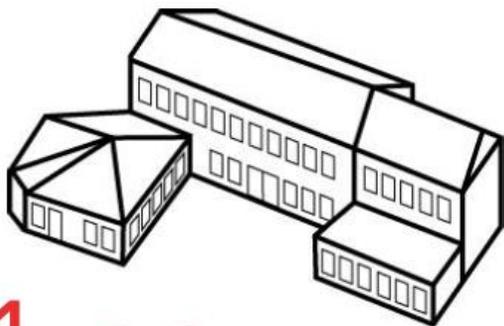
- Diagnostic ressource : matière + matériaux
- Schéma – directeur :
  - Conservation
  - Donation
  - Vente.
- Rédaction des CCTP curage / démolition
- Organisation et suivi des journées de dépose collaboratives
- Suivi de chantier

- Diagnostic ressource : matière + matériaux
- Schéma – directeur :
  - Conservation
  - Donation
  - Vente.
- Rédaction des CCTP curage / démolition
- Organisation et suivi des journées de dépose collaboratives
- Suivi de chantier
- Gestion du stockage

SAVOIR – FAIRE : CONSEIL



## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL



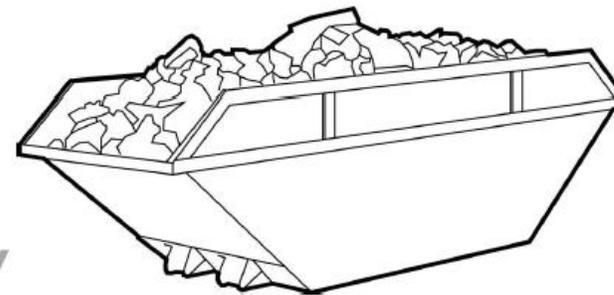
X1 an

de consommation énergétique des bâtiments Jalaguier et Pasteur.



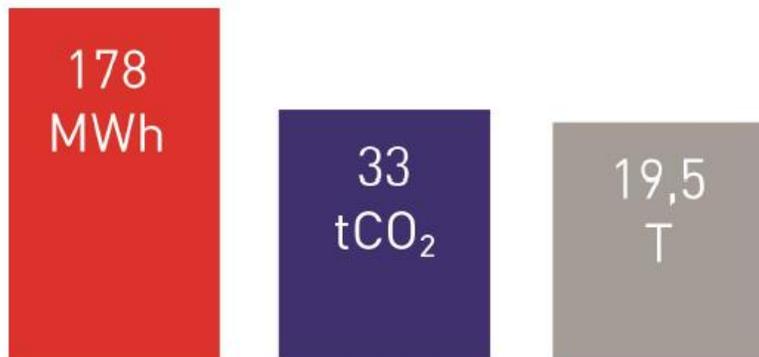
x7

tours du monde en citadine.



20%

de la totalité des déchets Non Dangereux produits lors de la démolition des bâtiments Jalaguier et Pasteur.



## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL





**SAVOIR – FAIRE : CONSEIL**

## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL

- Définition des matériaux compatibles avec le projet architectural / technique et les objectifs de réemploi

## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL

- Définition des matériaux compatibles avec le projet architectural / technique et les objectifs de réemploi
- Recherche des matériaux dans les opérations in- ou ex-situ

## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL

- Définition des matériaux compatibles avec le projet architectural / technique et les objectifs de réemploi
- Recherche des matériaux dans les opérations in- ou ex-situ
- Contrôle technique

## SAVOIR – FAIRE : CONSEIL

- Définition des matériaux compatibles avec le projet architectural / technique et les objectifs de réemploi
- Recherche des matériaux dans les opérations in- ou ex-situ
- Contrôle technique
- Assurance

**\_PRODUCTION**

## PREMIER PRODUIT INDUSTRIALISÉ : DALLES DE FAUX-PLANCHER TECHNIQUE



## DEPOSE ET CONDITIONNEMENT



PRODUCTION



# PRODUCTION



---

# PRODUCTION



# PRODUCTION



# PRODUCTION



Tests en laboratoire / Assureur



Mécanique



Acoustique

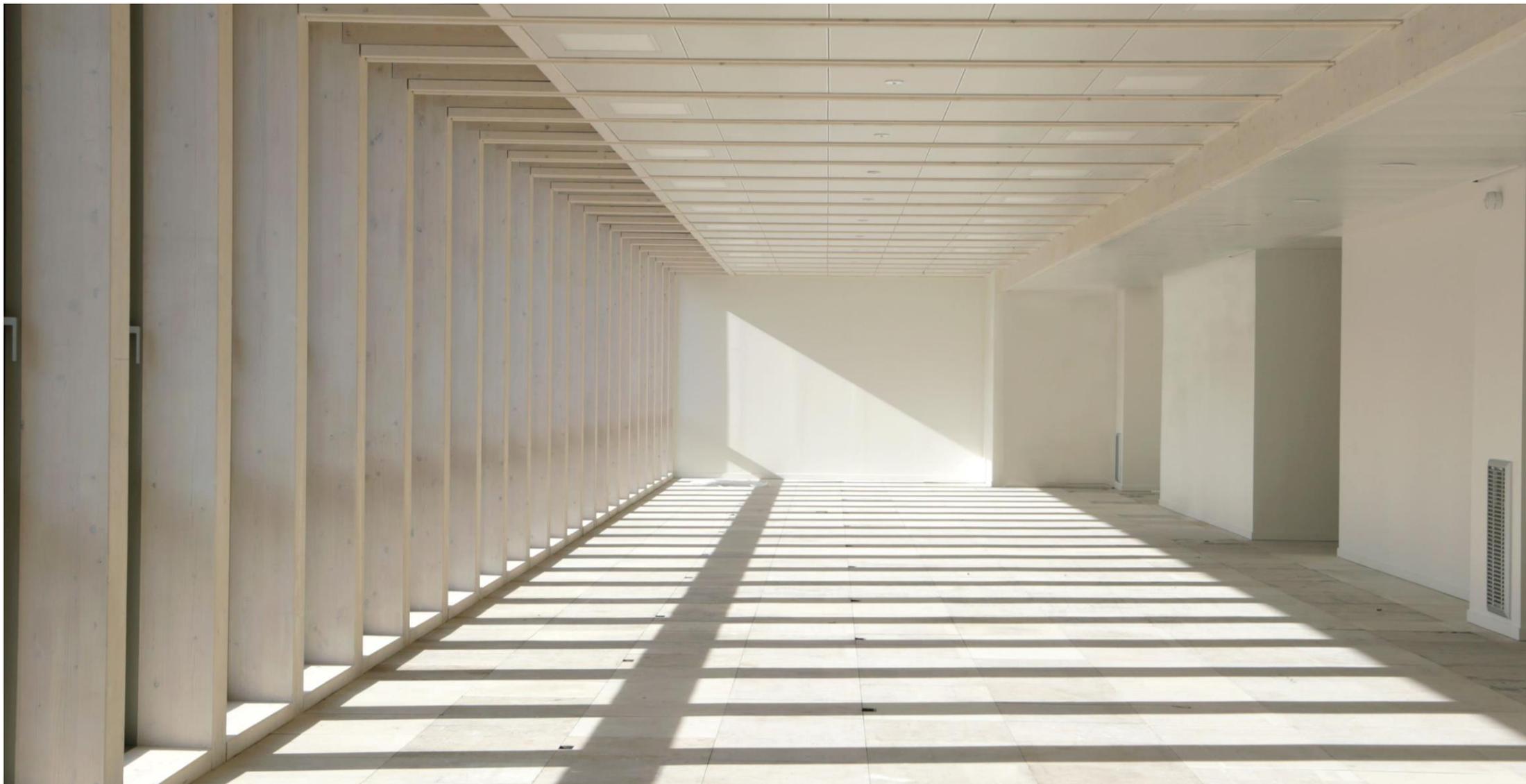


Feu

## PREMIÈRE OPÉRATION : PULSE - ICADE



## 22 500 M<sup>2</sup> DE DALLES FOURNIES

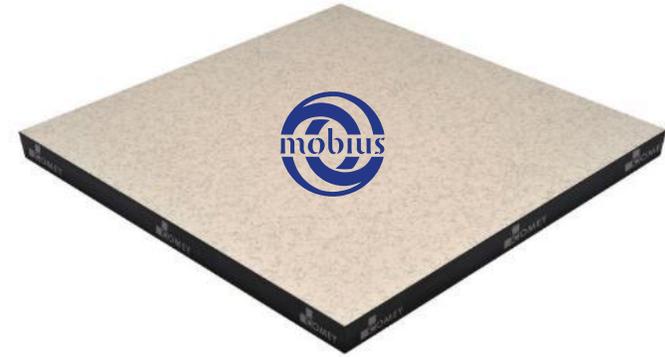


## BILAN CARBONE



Dalle Neuve

-70% CO<sub>2</sub>



Mobius

**Valorisation dans la RE2020**

**Premier matériau issu du réemploi dans la réglementation**



**\_SPIROU**

**Sécuriser les Pratiques Innovantes de Réemploi via une  
Offre Unifiée**

**Sécuriser les Pratiques Innovantes de Réemploi via une Offre Unifiée**

- Pratique marginale

**Sécuriser les Pratiques Innovantes de Réemploi via une Offre Unifiée**

- Pratique marginale
- Nombreux impacts positifs

### **Sécuriser les Pratiques Innovantes de Réemploi via une Offre Unifiée**

- Pratique marginale
- Nombreux impacts positifs
- Contexte réglementaire en faveur du réemploi  
(RE2020, filière REP PMCB, diagnostic PEMD, etc.)

## Objectifs

### **Objectifs**

- Encadrement d'un point de vue assurantiel

### **Objectifs**

- Encadrement d'un point de vue assurantiel
- Reconnaissance des process de requalification et de justification des performances des PEM

### **Objectifs**

- Encadrement d'un point de vue assurantiel
- Reconnaissance des process de requalification et de justification des performances des PEM
- Démarches de rédaction de guides

### **Objectifs**

- Encadrement d'un point de vue assurantiel
- Reconnaissance des process de requalification et de justification des performances des PEM
- Démarches de rédaction de guides
- Massification par le développement de centres de reconditionnement

# ACTEURS



- Axe 1 : Faire **reconnaître**, par les assureurs, des **méthodologies de diagnostic et protocoles de caractérisation**, établis par famille de produits destinés au réemploi
- Axe 2 : Accompagner la filière à la **création et au développement des activités des plateformes** de reconditionnement de produits-équipements-matériaux (PEM) existants, et les aider à faire reconnaître leurs process et à développer de nouvelles offres sécurisées de réemploi

**Bloc-portes bois et Bloc-portes CF en bois**

**Appareils sanitaires en céramique**

**Dalles de moquette**

**Charpentes industrielles**

**Radiateurs à eau**

**Armoires électriques et protections modulaires**

**Luminaires**

**Briques à mortier de chaux**

**Bardages minéraux**

**Conduits de ventilation rigide en galva**



# CONTACT

Bureaux : 46 rue René Clair / Paris 18e

Production : 17 rue de Lisbonne / Rosny-sous-Bois

[contact@mobius-reemploi.fr](mailto:contact@mobius-reemploi.fr)

[www.mobius-reemploi.fr](http://www.mobius-reemploi.fr)